

OPLAŠČENE ELEKTRODE ZA OBLOČNO VARJENJE

Opplaščene elektrode za varjenje INOXA.

- **INOX R 19/9 NC:** Feritno avstenitna rutilska elektroda z nizko vsebnostjo ogljika za varjenje nestabiliziranih in stabiliziranih korozijsko obstojnih 18/8 CrNi jekel. Elektrodo odlikuje stabilen oblok, varjenje poteka mehko in mirno brez brizganja in s pršičim prehodom dodatnega materiala v zvar. Žlindra sama odstopi, vari so gladki, odporni proti interkristalni koroziji do 350°C in oksidaciji do 800°C ter žilavi do -196°C.
- **INOX R 19/12/3 NC:** Feritno avstenitna rutilska elektroda z nizko vsebnostjo ogljika za varjenje nestabiliziranih in stabiliziranih korozijsko obstojnih 18/8/2 CrNiMo jekel. Žlindra sama odstopi, vari so gladki in enakomerno prehajajo v osnovni material, odporni proti interkristalni koroziji do 350°C in oksidaciji do 800°C ter žilavi do -120°C.
- **INOX R 29/9:** Feritno avstenitna elektroda za varjenje trdih jekel, za zvarjanje raznovrstnih jekel, za varjenje slabo varivih jekel ter za navarjanje vmesnih plasti in obrabljenih delov. Elektrodo odlikuje stabilen oblok, varjenje poteka mehko in mirno brez brizganja in s pršičim prehodom dodatnega materiala v zvar. Žlindra sama odstopi, vari so gladki, izredno dobro odporni proti nastajanju razpok in por.
- **INOX R 25/20:** Avstenitna rutilska elektroda za varjenje v ognju obstojnih jekel in jeklenih litin s 25% Cr in 20% Ni, ter za varjenje v ognju obstojnih feritnih Cr jekel. Elektrodo odlikuje stabilen oblok, varjenje poteka mehko in mirno brez brizganja in s pršičim prehodom dodatnega materiala v zvar. Žlindra sama odstopi, vari so gladki, odporni proti ognju do temperature 1200°C.

Opplaščene elektrode za varjenje INOXA z ostalimi jekli.

- **INOX R 22/12/3 Fe:** Avstenitno feritna rutilska elektroda, legirana iz obloge, namenjena za varjenje CrNi jekel, za zvarjanje nerjavnih CrNi jekel z navadnimi jekli, nelegiranih z močno legiranimi jekli, za varjenje v ognju obstojnih 20/12 CrNi jekel in za platiranje zvarnih robov pri zvarjanju raznovrstnih jekel. Elektroda je zelo primerna za hobi varjenje z malimi varilnimi transformatorji.

Oznaka	Dimenzije (mm) in pakiranje
INOX R 19/9 NC	2(0,8-3,5kg) - 2,5(0,8-4kg) - 3,25(0,8-4,5kg) - 4(4,5kg) - 5(4,5kg)
INOX R 19/12/3 NC	2(0,8-3,5kg) - 2,5(0,8-4kg) - 3,25(0,8-4,5kg) - 4(4,5kg) - 5(4,5kg)
INOX R 29/9	2(4kg) - 2,5(4kg) - 3,25(4,5kg) - 4(4,5kg) - 5(4,5kg)
INOX R 22/12/3 Fe	2(4kg) - 2,5(4kg) - 3,25(4,5kg) - 4(4,5kg) - 5(5,2kg)
JADRAN S	2(0,8-4kg) - 2,5(0,8-4kg) - 3,25(0,8-5kg) - 4(5kg) - 6 (5kg)
RUTILEN 13	2(4kg) - 2,5(3,8kg) - 3,25(4kg) - 4(5,4kg) - 5(5,4kg) - 6(5,4kg)
EVB 50	2(3,4kg) - 2,5(3,4kg) - 3,25(4kg) - 4(5,4kg) - 5(5,4kg) - 6(5,4kg)
E-DUR 600	2,5(4kg) - 3,25(4kg) - 4(5,4kg) - 5(5,4kg) - 6(5,4kg)



VARILNE ŽICE - PALICE ZA TIG VARJENJE

Varilne žice - palice za varjenje INOXA.

TIG 19/9 NCSi - ER 308L: Avstenitna varilna žica, ki se v kombinaciji z inertnimi zaščitnimi plini uporablja za varjenje korozijsko obstojnih 18/8 CrNi jekel, in sicer za varjenje aparatur, naprav ter kotlov v kemični in celulozni industriji ter farmaciji do obratovalne temperature 350°C. Zvari so oksidacijsko odporni do temperature 800°C in so žilavi do -196°C.

TIG 19/12/3 NCSi - ER 316L: Avstenitna varilna žica, ki se uporablja v kombinaciji z inertnimi zaščitnimi plini za varjenje korozijsko obstojnih 18/8 CrNi jekel. Primerna je za varjenje različnih aparatur, kotlov in naprav v kemični industriji, farmaciji ter celulozni industriji, in sicer do obratovalne temperature 350°C. Zvari so oksidacijsko odporni do temperature 800°C in so žilavi do -196°C.

Varilne žice - palice za varjenje ALUMINIJA.

ALUROD AlMg5: Varilna palica za TIG varjenje aluminija in aluminijevih zlitin z vsebnostjo magnezija več kot 5%. Primerna je za varjenje vseh komercialnih aluminijevih zlitin. Zvari imajo dobre mehanske lastnosti in visoko odpornost proti koroziji, vključno z odpornostjo v morski vodi.

ALUROD Al99,5Ti: Varilna palica za TIG varjenje z 99,5% čistostjo aluminija. Primerna za varjenje čiste- ga aluminija in njegovih zlitin. Zvari imajo dobre mehanske lastnosti in dobro magnetno propustnost. Odlična odpornost proti kemični koroziji.

Varilne žice - palice za varjenje ostalih jekel.

TIG VAC 60: Pobakrena varilna palica za varjenje po TIG postopku. Primerna je za varjenje nelegiranih jekel ter nizko legiranih jekel trdnosti do 530 N/mm². Uporablja se za varjenje kotlovske pločevine, cevi, jekel za ladjedelništvo, mikrolegiranih jekel ter jeklenih litin. VAC 60 je testirana po CTOD metodi. TIG VAC 60 se večkrat uporablja za varjenje korenskih varkov.

Tehnični podatki:

Oznaka	Dimenzije(mm)	Dolžina(mm)
TIG 19/9 NCSi - ER 308L	1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0	1000
TIG 19/12/3 NCSi - ER 316L	1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0	1000
ALUROD AlMg5	1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0	1000
ALUROD Al99,5Ti	2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0	1000
TIG VAC 60	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0	1000



VARILNE ŽICE ZA MIG/MAG VARJENJE

Varine žice za varjenje INOXA.

MIG 19/9 NCSi - ER 308 LSi: Avstenitna varilna žica, ki se v kombinaciji z inertnimi zaščitnimi plini uporablja za varjenje korozijsko obstojnih 18/8 CrNi jekel, in sicer za varjenje aparatov, naprav ter kotlov v kemični in celulozni industriji ter farmaciji do obratovalne temperature 350°C. Zvari so oksidacijsko odporni do temperature 800°C in so žilavi do -196°C.

MIG 19/12/3 NCSi - ER 316 LSi: Avstenitna varilna žica, ki se uporablja v kombinaciji z inertnimi zaščitnimi plini za varjenje korozijsko obstojnih 18/8 CrNi jekel. Primerna je za varjenje različnih aparatov, kotlov in naprav v kemični industriji, farmaciji ter celulozni industriji, in sicer do obratovalne temperature 350°C. Zvari so oksidacijsko odporni do temperature 800°C in so žilavi do -196°C.

Varilne žice za varjenje ALUMINIJA.

ALUFIL AlMg5: Varilna žica za varjenje aluminija in aluminijevih zlitin z vsebnostjo magnezija več kot 5% po MIG postopku. Primerna je za varjenje vseh komercialnih aluminijevih zlitin. Zvari imajo dobre mehanske lastnosti in visoko odpornost proti koroziji, vključno z odpornostjo v morski vodi.

ALUFIL Al99,5Ti: Varilna žica za MIG varjenje z 99,5% čistostjo aluminija. Primerna za varjenje čistega aluminija in njegovih zlitin. Zvari imajo dobre mehanske lastnosti in dobro magnetno propustnost. Odlična odpornost proti kemični koroziji.

Varilne žice za varjenje ostalih jekel.

VAC 60: Pobakrena varilna žica za varjenje po MAG postopku. Primerna je za varjenje nelegiranih jekel ter nizko legiranih jekel trdnosti do 530 N/mm². Uporablja se za varjenje kotlovske pločevine, cevi, jekel za ladjedelništvo, mikrolegiranih jekel ter jeklenih litin. VAC 60 je testirana po CTOD metodi.

Tehnični podatki:

Oznaka:	Dimenzije(mm)	Koluti(kg)
MIG 19/9 NCSi - ER 308 LSi	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	5
MIG 19/9 NCSi - ER 308 LSi	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	15
MIG 19/12/3 NCSi - ER 316 LSi	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	5
MIG 19/12/3 NCSi - ER 316 LSi	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	15
ALUFIL AlMg5	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	7
ALUFIL Al99,5Ti	1,2 - 1,6	7
VAC 60	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	5
VAC 60	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	15



VARILNE ŽICE - PALICE ZA PLAMENSKO VARJENJE

VP 37: Pobakrena nelegirana varilna palica za plamensko varjenje nelegiranih jekel z minimalno mejo tečenja do 340 N/mm². Uporablja se v obrtništvu in industriji za varjenje pločevine , cevi in drugih profilov za normalne obremenitve. Zvari so homogeni in relativno mehki.

Tehnični podatki:

Oznaka	Dimenzije(mm)	Dolžina(mm)	Pakiranje(kg)
VP 37	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	1000	25



WOLFRAM ELEKTRODE

Na izbiro vam ponujamo Volfram + **Torij** (NETRAL S), Volfram + **Cerij** (NETRAL C) in Wolfram **Lantanij** (NETRAL L) elektrode za TIG varjenje INOXA kot tudi elektrode iz čistga **Volframa** (NETRAL P) za TIG varjenje ALUMINIJA .

Tehnični podatki:

Oznaka	Barva	Dimenzije(mm)	Dolžina(mm)
WELDLINE WT20 (NETRAL S)	RDEČA	1,6 - 2,4	175
WELDLINE WC20 (NETRAL C)	SIVA	1,6 - 2,4	175
WELDLINE WL20 (NETRAL L)	MODRA	1,6 - 2,4	175
WELDLINE WP20 (NETRAL P)	ZELENA	2,4 - 3,2	175

